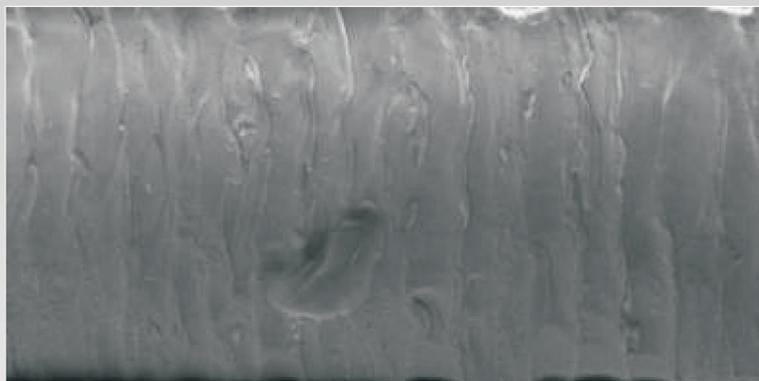


CADiLAC Laser



FINE GRAIN



Standard Edelstahl

Fine - Pitch - Aperturen mit einem Area Ratio-Wert von 0,6 sicher und stabil bedruckbar
Verbesserte Wandungsrauheit
Verbesserte Transfereffizienz
Höhere Standzeit durch feinere Materialstruktur
Schablonenunterseite muss weniger gereingt werden





FINE GRAIN



Standard Edelstahl

Die um Faktor 20 feinere Körnung des FINE Grain Materials ermöglicht einen sehr glatten Laserschnitt und führt zu einem verbesserten Füllgrad und Auslöseprozess. Rauheitswerte von nur 1,5 μm werden dadurch erzielt. Die niedrige Rauheit ermöglicht scharfkantige Lotpastendepots und damit eine optimale Depotqualität. Durch die verbesserte Transfereffizienz sind Aperturen mit einem Area Ratio Wert von 0,6 sicher und stabil bedruckbar.

Technische Daten (Vectorguard)

	NEU FINE GRAIN	Standard Edelstahl
Körnung	1 - 2 μm	15 - 25 μm
Wandungsrauheit	1,5 μm	3 μm
Dickentoleranz	2 %	4 %
Area Ratio	0,6	0,66
Materialhärte	430 (HV)	370 (HV)

FINE GRAIN

Quelle: ASM Assembly Systems

CADiLAC Laser



CADiLAC Laser GmbH
 Bosching 2
 D-91161 Hilpoltstein
 Tel. +49 9174 4720-0
 Fax +49 9174 4720-50
 www.cadilac-laser.de
 info@cadilac-laser.de

Qualitätsmanagement
 ISO 9001
 www.dekra-siegel.de

