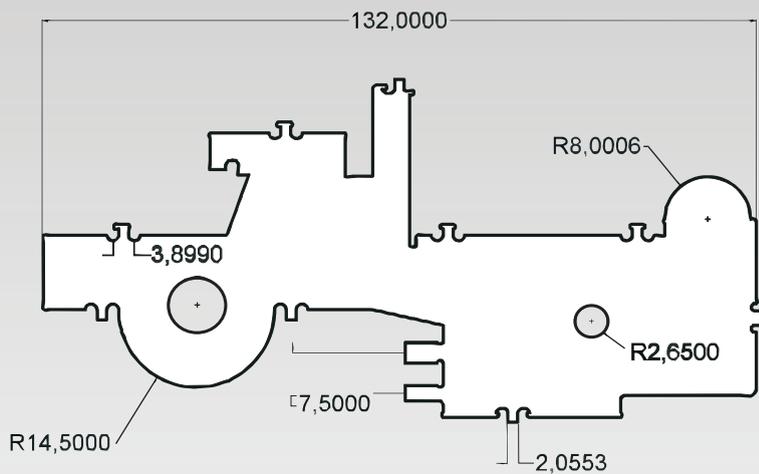
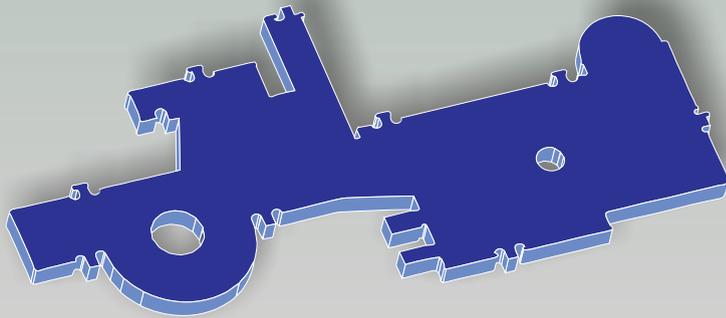


CADiLAC Laser



- Vermessen von Einzel- und Serienteilen
- Prüfprotokoll
- Datenerstellung nach Referenzteil
- 24 Stunden Service



Dienstleistung Vermessen

Einzel- oder Serienteile werden in einem klimatisierten Mess-Raum vermessen. Durch entsprechende Akklimatisierung der Teile vor dem Vermessen gewährleisten wir reproduzierbare Ergebnisse.

Wir unterscheiden nach zeichnungskonformen Teilen, nacharbeitungsfähigen Teilen und Ausschuss - Teilen.

Auf Wunsch vermessen wir Ihre Teile im 24 Stunden Service.

Die Teile werden transportsicher verpackt und falls erforderlich gereinigt. Die Verpackung kann einzeln oder in Verpackungseinheiten erfolgen. Die Beschriftung erfolgt mit Etiketten entsprechend Ihren Vorgaben, wie z. B. Teilebezeichnung, Seriennummer, Stückzahl o. ä.. Auch das Aufbringen von Barcode oder DMC (DataMatrixCode) ist möglich.

Je nach Anforderung können anhand von Referenzteilen *.dxf- oder *.gbx-Daten erzeugt werden.

Die Praxis hat gezeigt, dass viele taktile Messgeräte aufgrund der Mess-Spitzengröße bei kleinen Bohrungen oder Durchbrüchen schnell an ihre Grenzen stoßen.

Unser optisches Mess-System arbeitet berührungslos. Dies ermöglicht auch das Messen von Bereichen, die taktil nicht angefahren werden können, z.B. schmale Nuten, kleine Bohrungen, Bedampfungs- oder Farbschichten. Auch das Vermessen von Teilen mit weichen Oberflächen ist möglich.

Maschinenparameter:

Aufnahmebereich: X 493 mm Y 551 mm Z 250 mm

Maximales Werkstückgewicht: 40 kg

Messbereich: X 400 mm Y 400 mm Z 250 mm

Maßstab-Auflösung 0,1 µm

Messungenauigkeit:

E1 X/Y-Achse (1,5+0,003 L) µm (L in mm)

E1 Z-Achse (1,5+0,004 L) µm (L in mm)

E2 X-Y Ebene (2 + 0,004 L) µm (L in mm)

Beispiel: Zu Messende Länge L = 300 mm

ergibt einen Messungenauigkeit von $(1,5 + 0,003 \times 300) \mu\text{m} = 2,4 \mu\text{m}$.

Verschiedene Beleuchtungsarten (Multicolor-LED-Koaxial, Durchlicht und Ringlicht) ermöglichen, je nach Material und darzustellender Bezugskante oder Fläche, eine optimale Einstellung. Somit sind z. B. auch transparente Teile messbar.

2D-Mess-Service

Erstausgabe 09.12.2010; Stand 11.01.2013, Änderungen vorbehalten

CADiLAC Laser



CADiLAC Laser GmbH

Boschring 2

D-91161 Hilpoltstein

Tel. +49 9174 4720-0

Fax +49 9174 4720-50

www.cadilac-laser.de

info@cadilac-laser.de

Qualitätsmanagement
ISO 9001:2008
► Regelmäßige freiwillige
Überwachung

