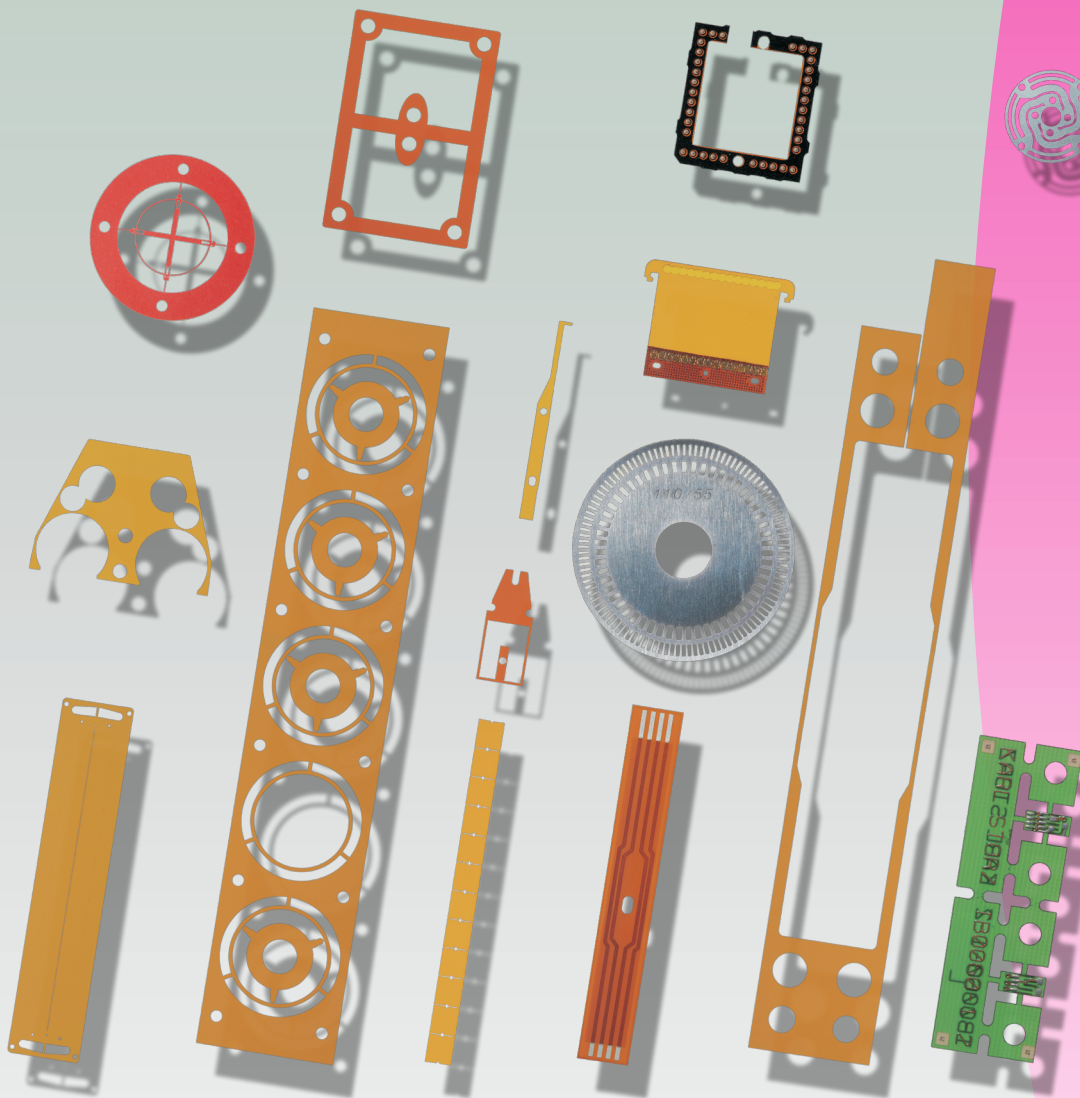


CADiLAC Laser



Feinschneiden

- Lasergeschnittene Präzessionsteile
- Bearbeitbare Materialien: Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, organische Werkstoffe, Sonderwerkstoffe

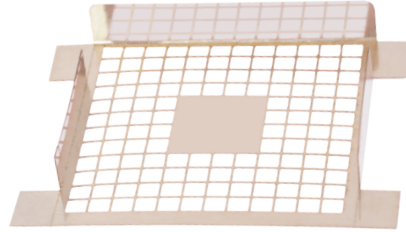


www.cadilac-laser.de

Wir fertigen Schneidteile nach Ihren Vorgaben aus einer Vielzahl von Materialien. Unsere Kernkompetenz liegt in der Bearbeitung von Edelstahlfolien mittels IR - Lasers im Materialdickenbereich von 25 bis 1000 µm. Aber wir bearbeiten auch jegliche Metalle wie z. B. Titan und Neusilber. Die Machbarkeit bezüglich der schneidbaren Dicke ist jeweils zu prüfen. Durch den Einsatz eines UV - Lasers ist die Bearbeitung von unterschiedlichsten Kunststofffolien möglich.

Produktbeispiele:

Bedampfungs- oder Schattenmasken, Sputtermasken, Distanzfolien, Kalibrierplatten, Niederhalterbleche, Ronden, Codierscheiben, Lochblenden, Kontaktbleche, Dichtungen, Abschirmbleche, Düsen, Isolierungen, Membranen, Federn, Feinschneidteile aller Art ...

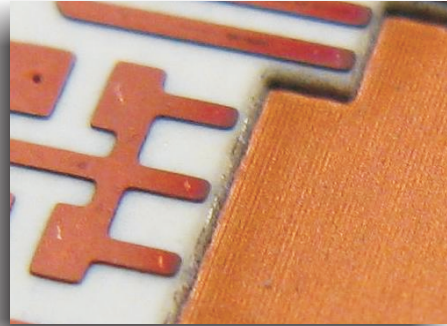


*Beispiel: Abschirmgehäuse
Feinschneiden + Abkanten*

Durch integrierte Kamerasysteme in unseren Lasern, lassen sich auch Bearbeitungen an Halbfertigprodukten durchführen. Dabei wird über die Außenkontur oder über Passermarken die gewünschte Referenz ermittelt und der Laserschnitt dazu positioniert. Durch spezielle Lasereinstellungen lassen sich auch definierte Tiefenabträge in Kunststoffen realisieren.

Produktbeispiele:

Konturschneiden, Nutzentrennen bei Leiterplatten, Flex- und Starr-Flexschaltungen, Taschen für eingebettete Bauteile, Ausparungen für RFID, Vertiefungen für Kühlelemente,



*Beispiel: Tasche
Einmessen + Tiefenlasern*

Technische Spezifikation

IR-Laser

Schneidbereich: bis zu 600x800mm

Schnittgenauigkeit: ab $\pm 3\mu\text{m}$

schneidbares Material:

Edelstahlfolie, Feindrahtgewebe, Messingfolien, Neusilberfolien, Titanfolien, Nickelfolien und weitere Legierungen.

UV-Laser

Schneidbereich: bis zu 600x600mm

Schnittgenauigkeit: ab $\pm 3\mu\text{m}$

schneidbares Material:

Aramidpapiere (z.B. Nomex® 410), Abschirmgewebe aus Metall- oder Kunststoffgewirk, Filterfeingewebe, Elektrotechnische Isolationsmaterialien, Low Temperature Cofired Ceramic (LTCC), Papiere, Dichtungspapiere und andere Materialien für Flachdichtungen, Gummi, Furnierholz, Cu-Folien, FR4, FR5, BT-Harze, Polyimid (Kapton), RCC, Teflon, Cyanat Ester, Thermount-Aramid, keramikgefüllte Harze, Zellstoffe, Acrylatklebefolien ...

Durch unser Messsystem gewährleisten wir eine zeichnungskonforme Ausführung der Teile.

Feinschneiden

Erstausgabe 05.05.2006, Stand 11.01.2013, Änderungen vorbehalten

CADiLAC Laser



CADiLAC Laser GmbH
Boschring 2
D-91161 Hilpoltstein
Tel. +49 9174 4720-0
Fax +49 9174 4720-50
www.cadilac-laser.de
info@cadilac-laser.de

